บริษัท ไทย นันเฟอรัส เมทัล จำกัด

D[QAD-01-04]-03

ผลการตรวจสอบคุณภาพ Plastic Chip

Date of Analysis :	20/01/2566	Lot No. :	JS200166
Sampling Point :	แผนกบดล้างพลาสติก	Report No. :	011/01/66

Specification/Type : ☐ B ☐ J ☐ K ☐ L ☑ Other JS

พาเลทที่	ผลการวิเคราะห์		สรุปผลการตรวจสอบ		เอกสารอ้างอิง
	ความชื้น (%)	ตะกั่ว (ppm)	On Spec.	Off Spec.	
1	-	1.1660	✓		WI-QAD-01-09
2	-	0.3956	✓		
3	-	0.5250	✓		
4	-	0.5053	✓		
5	-	0.4104	✓		[redacted] (ลงชื่อผู้วิเคราะห์)
6	-	0.4211	✓		
7	-	0.8082	✓		
8	-	1.2347	✓		

ค่ามาตรฐาน

ความชื้น < 0.5 %

Lead < 5 ppm

หมายเหตุ :

สรุปผลการตรวจสอบ :

FQA ACCEPTED

(ประทับตรา)

[redacted]	[redacted]
หัวหน้าฝ่ายประกันคุณภาพ	**ผู้จัดการฝ่ายประกันคุณภาพ**
ผู้ตรวจสอบ	**ผู้อนุมัติ**

ต้นฉบับ : ฝ่ายประกันคุณภาพ

สำเนา : ฝ่ายขาย

บริษัท ไทย นันเฟอรัส เมทัล จำกัด

D[QAD-01-04]-03

ผลการตรวจสอบคุณภาพ Plastic Chip

Date of Analysis :	03/02/2566	Lot No. :	JS030266
Sampling Point :	แผนกบดล้างพลาสติก	Report No. :	003/02/66

Specification/Type : ☐ B ☐ J ☐ K ☐ L ☑ Other JS

พาเลทที่	ผลการวิเคราะห์		สรุปผลการตรวจสอบ		เอกสารอ้างอิง
	ความชื้น (%)	ตะกั่ว (ppm)	On Spec.	Off Spec.	
1	-	0.5880	✓		WI-QAD-01-09
2	-	1.9135	✓		
3	-	2.6183	✓		
4	-	0.1817	✓		
5	-	0.1258	✓		[redacted]
6	-	0.5112	✓		
7	-	1.9655	✓		
8	-	0.2540	✓		(ลงชื่อผู้วิเคราะห์)

ค่ามาตรฐาน

ความชื้น < 0.5 %

Lead < 5 ppm

หมายเหตุ :

สรุปผลการตรวจสอบ :

FQA ACCEPTED

(ประทับตรา)

[redacted]

หัวหน้าฝ่ายประกันคุณภาพ

ผู้ตรวจสอบ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายประกันคุณภาพ

ผู้อนุมัติ

ต้นฉบับ : ฝ่ายประกันคุณภาพ

สำเนา : ฝ่ายขาย

TNC บริษัท ไทย นันเฟอรัส เมทัล จำกัด

D[QAD-01-04]-03

ผลการตรวจสอบคุณภาพ Plastic Chip

Date of Analysis :	03/02/2566	Lot No. :	JS030266
Sampling Point :	แผนกบดล้างพลาสติก	Report No. :	003/02/66

Specification/Type : ☐ B ☐ J ☐ K ☐ L ☑ Other JS

พาเลทที่	ผลการวิเคราะห์		สรุปผลการตรวจสอบ		เอกสารอ้างอิง
	ความชื้น (%)	ตะกั่ว (ppm)	On Spec.	Off Spec.	
9	-	2.1461	✓		WI-QAD-01-09
10	-	0.2465	✓		
11	-	0.7505	✓		
					[redacted]
					(ลงชื่อผู้วิเคราะห์)

ค่ามาตรฐาน

ความชื้น < 0.5 %

Lead < 5 ppm

หมายเหตุ :

สรุปผลการตรวจสอบ :

FQA ACCEPTED

(ประทับตรา)

[redacted]	[redacted]
หัวหน้าฝ่ายประกันคุณภาพ	**ผู้จัดการฝ่ายประกันคุณภาพ**
ผู้ตรวจสอบ	**ผู้อนุมัติ**

ต้นฉบับ : ฝ่ายประกันคุณภาพ

สำเนา : ฝ่ายขาย

บริษัท ไทย นันเฟอรัส เมทัล จำกัด

รายงานการตรวจสอบคุณภาพพลาสติกสำเร็จรูป

วันที่ : 03 กุมภาพันธ์ 2566

Lot No : JS030266 พาเลท : - พลาสติกเกรด : JS (คละสี) น้ำหนักรวม : 2,405.0 Kg

ถุงที่	ความสะอาด		สีของชิ้นงาน		การ Casting & Packing				หมายเหตุ
	สะอาด	ไม่สะอาด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ชื่อ Lot	เกรด	น้ำหนัก	สีเชือก	
1	✓		✓		✓	✓	✓	-	บรรจุใส่กระสอบบอลลูน
2	✓		✓		✓	✓	✓	-	"
3	✓		✓		✓	✓	✓	-	"
4	✓		✓		✓	✓	✓	-	"
5	✓		✓		✓	✓	✓	-	"

Lot No : JS030266 พาเลท : - พลาสติกเกรด : JS (คละสี) น้ำหนักรวม : 2,335.6 Kg

ถุงที่	ความสะอาด		สีของชิ้นงาน		การ Casting & Packing				หมายเหตุ
	สะอาด	ไม่สะอาด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ชื่อ Lot	เกรด	น้ำหนัก	สีเชือก	
6	✓		✓		✓	✓	✓	-	บรรจุใส่กระสอบบอลลูน
7	✓		✓		✓	✓	✓	-	"
8	✓		✓		✓	✓	✓	-	"
9	✓		✓		✓	✓	✓	-	"
10	✓		✓		✓	✓	✓	-	"

Lot No : JS030266 พาเลท : - พลาสติกเกรด : JS (คละสี) น้ำหนักรวม : 456.8 Kg

ถุงที่	ความสะอาด		สีของชิ้นงาน		การ Casting & Packing				หมายเหตุ
	สะอาด	ไม่สะอาด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ชื่อ Lot	เกรด	น้ำหนัก	สีเชือก	
11	✓		✓		✓	✓	✓	-	

[redacted]

พนักงานควบคุมคุณภาพ	หัวหน้าฝ่ายประกันคุณภาพ	ผู้จัดการฝ่ายประกันคุณภาพ
ผู้ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	อนุมัติ

บริษัท ไทย นันเฟอรัส เมทัล จำกัด

D[QAD-01-04]-03

ผลการตรวจสอบคุณภาพ Plastic Chip

Date of Analysis :	11/03/2566	Lot No. :	JS110366
Sampling Point :	แผนกบดล้างพลาสติก	Report No. :	005/03/66

Specification/Type : ☐ B ☐ J ☐ K ☐ L ☑ Other JS

พาเลทที่	ผลการวิเคราะห์		สรุปผลการตรวจสอบ		เอกสารอ้างอิง
	ความชื้น (%)	ตะกั่ว (ppm)	On Spec.	Off Spec.	
1	-	0.8166	✓		WI-QAD-01-09
2	-	0.3063	✓		
3	-	0.6024	✓		
4	-	0.5505	✓		
5	-	1.2205	✓		[redacted]
6	-	0.9334	✓		
7	-	0.8096	✓		
8	-	1.2116	✓		(ลงชื่อผู้วิเคราะห์)

ค่ามาตรฐาน

ความชื้น < 0.5 %

Lead < 5 ppm

หมายเหตุ :

สรุปผลการตรวจสอบ :

FQA ACCEPTED

(ประทับตรา)

[redacted]

หัวหน้าฝ่ายประกันคุณภาพ

ผู้ตรวจสอบ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายประกันคุณภาพ

ผู้อนุมัติ

ต้นฉบับ : ฝ่ายประกันคุณภาพ

สำเนา : ฝ่ายขาย

TNC บริษัท ไทย นันเฟอรัส เมทัล จำกัด

D[QAD-01-04]-03

ผลการตรวจสอบคุณภาพ Plastic Chip

Date of Analysis :	11/03/2566	Lot No. :	JS110366
Sampling Point :	แผนกบดล้างพลาสติก	Report No. :	005/03/66

Specification/Type : ☐ B ☐ J ☐ K ☐ L ☑ Other JS

พาเลทที่	ผลการวิเคราะห์		สรุปผลการตรวจสอบ		เอกสารอ้างอิง
	ความชื้น (%)	ตะกั่ว (ppm)	On Spec.	Off Spec.	
9	-	0.8326	✓		WI-QAD-01-09
					[redacted] (ลงชื่อผู้วิเคราะห์)

ค่ามาตรฐาน

ความชื้น < 0.5 %

Lead < 5 ppm

หมายเหตุ :

สรุปผลการตรวจสอบ :

FQA ACCEPTED

(ประทับตรา)

[redacted]	[redacted]
หัวหน้าฝ่ายประกันคุณภาพ	ผู้จัดการฝ่ายประกันคุณภาพ
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

ต้นฉบับ : ฝ่ายประกันคุณภาพ

สำเนา : ฝ่ายขาย

บริษัท ไทย นันเฟอรัส เมทัล จำกัด

D[QAD-01-04]-03

ผลการตรวจสอบคุณภาพ Plastic Chip

Date of Analysis :	28/04/2566	Lot No. :	JS280466
Sampling Point :	แผนกบดล้างพลาสติก	Report No. :	013/04/66

Specification/Type : ☐ B ☐ J ☐ K ☐ L ☑ Other JS

พาเลทที่	ผลการวิเคราะห์		สรุปผลการตรวจสอบ		เอกสารอ้างอิง
	ความชื้น (%)	ตะกั่ว (ppm)	On Spec.	Off Spec.	
1	-	2.4892	✓		WI-QAD-01-09
2	-	1.1746	✓		
3	-	0.9336	✓		
4	-	0.8760	✓		
5	-	1.0245	✓		[redacted]
6	-	0.5742	✓		
7	-	2.3680	✓		
8	-	2.2812	✓		(ลงชื่อผู้วิเคราะห์)

ค่ามาตรฐาน

ความชื้น < 0.5 %

Lead < 5 ppm

หมายเหตุ :

สรุปผลการตรวจสอบ :

FQA ACCEPTED

(ประทับตรา)

[redacted]

หัวหน้าฝ่ายประกันคุณภาพ

ผู้ตรวจสอบ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายประกันคุณภาพ

ผู้อนุมัติ

ต้นฉบับ : ฝ่ายประกันคุณภาพ

สำเนา : ฝ่ายขาย

บริษัท ไทย นันเฟอรัส เมทัล จำกัด

D[QAD-01-04]-03

ผลการตรวจสอบคุณภาพ Plastic Chip

Date of Analysis :	28/04/2566	Lot No. :	JS280466
Sampling Point :	แผนกบดล้างพลาสติก	Report No. :	013/04/66

Specification/Type : ☐ B ☐ J ☐ K ☐ L ☑ Other JS

พาเลทที่	ผลการวิเคราะห์		สรุปผลการตรวจสอบ		เอกสารอ้างอิง
	ความชื้น (%)	ตะกั่ว (ppm)	On Spec.	Off Spec.	
9	-	1.0775	✓		WI-QAD-01-09
10	-	0.5052	✓		
11	-	1.2580	✓		
12	-	0.7750	✓		
13	-	0.8617	✓		[redacted] (ลงชื่อผู้วิเคราะห์)
14	-	1.4383	✓		
15	-	1.6235	✓		

ค่ามาตรฐาน

ความชื้น < 0.5 %

Lead < 5 ppm

หมายเหตุ :

สรุปผลการตรวจสอบ :

FQA ACCEPTED

(ประทับตรา)

[redacted]

หัวหน้าฝ่ายประกันคุณภาพ

ผู้ตรวจสอบ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายประกันคุณภาพ

ผู้อนุมัติ

ต้นฉบับ : ฝ่ายประกันคุณภาพ

สำเนา : ฝ่ายขาย

บริษัท ไทย นันเฟอรัส เมทัล จำกัด

รายงานการตรวจสอบคุณภาพพลาสติกสำเร็จรูป

วันที่ : 28 เมษายน 2566 หน้าที่ 1 / 1

Lot No : JS280466 พาเลท : - พลาสติกเกรด : JS (คละสี) น้ำหนักรวม : 2,008.4 Kg

ถุงที่	ความสะอาด		สีของชิ้นงาน		การ Casting & Packing				หมายเหตุ
	สะอาด	ไม่สะอาด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ชื่อ Lot	เกรด	น้ำหนัก	สีเชือก	
1	✓		✓		✓	✓	✓	-	บรรจุใส่กระสอบบอลลูน
2	✓		✓		✓	✓	✓	-	"
3	✓		✓		✓	✓	✓	-	"
4	✓		✓		✓	✓	✓	-	"
5	✓		✓		✓	✓	✓	-	"

Lot No : JS280466 พาเลท : - พลาสติกเกรด : JS (คละสี) น้ำหนักรวม : 2,026.4 Kg

ถุงที่	ความสะอาด		สีของชิ้นงาน		การ Casting & Packing				หมายเหตุ
	สะอาด	ไม่สะอาด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ชื่อ Lot	เกรด	น้ำหนัก	สีเชือก	
6	✓		✓		✓	✓	✓	-	บรรจุใส่กระสอบบอลลูน
7	✓		✓		✓	✓	✓	-	"
8	✓		✓		✓	✓	✓	-	"
9	✓		✓		✓	✓	✓	-	"
10	✓		✓		✓	✓	✓	-	"

Lot No : JS280466 พาเลท : - พลาสติกเกรด : JS (คละสี) น้ำหนักรวม : 2,188.4 Kg

ถุงที่	ความสะอาด		สีของชิ้นงาน		การ Casting & Packing				หมายเหตุ
	สะอาด	ไม่สะอาด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ชื่อ Lot	เกรด	น้ำหนัก	สีเชือก	
11	✓		✓		✓	✓	✓	-	บรรจุใส่กระสอบบอลลูน
12	✓		✓		✓	✓	✓	-	"
13	✓		✓		✓	✓	✓	-	"
14	✓		✓		✓	✓	✓	-	"
15	✓		✓		✓	✓	✓	-	"

[redacted]

พนักงานควบคุมคุณภาพ	หัวหน้าฝ่ายประกันคุณภาพ	ผู้จัดการฝ่ายประกันคุณภาพ
ผู้ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	อนุมัติ

บริษัท ไทย นันเฟอรัส เมทัล จำกัด

D[QAD-01-04]-03

ผลการตรวจสอบคุณภาพ Plastic Chip

Date of Analysis :	29/05/2566	Lot No. :	JS290566
Sampling Point :	แผนกบดล้างพลาสติก	Report No. :	026/05/66

Specification/Type : ☐ B ☐ J ☐ K ☐ L ☑ Other JS

พาเลทที่	ผลการวิเคราะห์		สรุปผลการตรวจสอบ		เอกสารอ้างอิง
	ความชื้น (%)	ตะกั่ว (ppm)	On Spec.	Off Spec.	
1	-	0.9900	✓		WI-QAD-01-09
2	-	0.9153	✓		
3	-	1.8282	✓		
4	-	1.8598	✓		
5	-	0.8249	✓		[redacted]
6	-	0.8840	✓		
7	-	1.9985	✓		
8	-	1.1292	✓		(ลงชื่อผู้วิเคราะห์)

ค่ามาตรฐาน

ความชื้น < 0.5 %

Lead < 5 ppm

หมายเหตุ :

สรุปผลการตรวจสอบ :

FQA ACCEPTED

(ประทับตรา)

[redacted]	[redacted]
หัวหน้าฝ่ายประกันคุณภาพ	ผู้จัดการฝ่ายประกันคุณภาพ
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

ต้นฉบับ : ฝ่ายประกันคุณภาพ

สำเนา : ฝ่ายขาย

บริษัท ไทย นันเฟอรัส เมทัล จำกัด

D[QAD-01-04]-03

ผลการตรวจสอบคุณภาพ Plastic Chip

Date of Analysis :	29/05/2566	Lot No. :	JS290566
Sampling Point :	แผนกบดล้างพลาสติก	Report No. :	026/05/66

Specification/Type : ☐ B ☐ J ☐ K ☐ L ☑ Other JS

พาเลทที่	ผลการวิเคราะห์		สรุปผลการตรวจสอบ		เอกสารอ้างอิง
	ความชื้น (%)	ตะกั่ว (ppm)	On Spec.	Off Spec.	
9	-	1.0054	✓		WI-QAD-01-09
10	-	1.9226	✓		
11	-	1.0808	✓		
12	-	1.0060	✓		
13	-	2.0430	✓		[redacted]
14	-	1.9765	✓		
15	-	1.1239	✓		
16	-	2.1701	✓		(ลงชื่อผู้วิเคราะห์)

ค่ามาตรฐาน ความชื้น < 0.5 % Lead < 5 ppm	หมายเหตุ :
สรุปผลการตรวจสอบ : (ประทับตรา)	
[redacted] หัวหน้าฝ่ายประกันคุณภาพ ผู้ตรวจสอบ	[redacted] ผู้จัดการฝ่ายประกันคุณภาพ ผู้อนุมัติ

ต้นฉบับ : ฝ่ายประกันคุณภาพ

สำเนา : ฝ่ายขาย

บริษัท ไทย นันเฟอรัส เมทัล จำกัด

D[QAD-01-04]-03

ผลการตรวจสอบคุณภาพ Plastic Chip

Date of Analysis :	29/05/2566	Lot No. :	JS290566
Sampling Point :	แผนกบดล้างพลาสติก	Report No. :	026/05/66

Specification/Type : ☐ B ☐ J ☐ K ☐ L ☑ Other JS

พาเลทที่	ผลการวิเคราะห์		สรุปผลการตรวจสอบ		เอกสารอ้างอิง
	ความชื้น (%)	ตะกั่ว (ppm)	On Spec.	Off Spec.	
17	-	2.4029	✓		WI-QAD-01-09
					[redacted] (ลงชื่อผู้วิเคราะห์)

ค่ามาตรฐาน

ความชื้น < 0.5 %

Lead < 5 ppm

หมายเหตุ :

สรุปผลการตรวจสอบ :

FQA ACCEPTED

(ประทับตรา)

[redacted] หัวหน้าฝ่ายประกันคุณภาพ ผู้ตรวจสอบ	[redacted] ผู้จัดการฝ่ายประกันคุณภาพ ผู้อนุมัติ

ต้นฉบับ : ฝ่ายประกันคุณภาพ

สำเนา : ฝ่ายขาย

บริษัท ไทย นันเฟอรัส เมทัล จำกัด

รายงานการตรวจสอบคุณภาพพลาสติกสำเร็จรูป

วันที่ : 29 พฤษภาคม 2566 หน้าที่ 1 / 1

Lot No : JS290566 พาเลท : - พลาสติกเกรด : JS (คละสี) น้ำหนักรวม : 2,043.6 Kg

ถุงที่	ความสะอาด		สีของชิ้นงาน		การ Casting & Packing				หมายเหตุ
	สะอาด	ไม่สะอาด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ชื่อ Lot	เกรด	น้ำหนัก	สีเชือก	
1	✓		✓		✓	✓	✓	-	บรรจุใส่กระสอบบอลลูน
2	✓		✓		✓	✓	✓	-	"
3	✓		✓		✓	✓	✓	-	"
4	✓		✓		✓	✓	✓	-	"
5	✓		✓		✓	✓	✓	-	"

Lot No : JS290566 พาเลท : - พลาสติกเกรด : JS (คละสี) น้ำหนักรวม : 2,115.4 Kg

ถุงที่	ความสะอาด		สีของชิ้นงาน		การ Casting & Packing				หมายเหตุ
	สะอาด	ไม่สะอาด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ชื่อ Lot	เกรด	น้ำหนัก	สีเชือก	
6	✓		✓		✓	✓	✓	-	บรรจุใส่กระสอบบอลลูน
7	✓		✓		✓	✓	✓	-	"
8	✓		✓		✓	✓	✓	-	"
9	✓		✓		✓	✓	✓	-	"
10	✓		✓		✓	✓	✓	-	"

Lot No : JS290566 พาเลท : - พลาสติกเกรด : JS (คละสี) น้ำหนักรวม : 2,231.0 Kg

ถุงที่	ความสะอาด		สีของชิ้นงาน		การ Casting & Packing				หมายเหตุ
	สะอาด	ไม่สะอาด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ชื่อ Lot	เกรด	น้ำหนัก	สีเชือก	
11	✓		✓		✓	✓	✓	-	บรรจุใส่กระสอบบอลลูน
12	✓		✓		✓	✓	✓	-	"
13	✓		✓		✓	✓	✓	-	"
14	✓		✓		✓	✓	✓	-	"
15	✓		✓		✓	✓	✓	-	"

[redacted]

พนักงานควบคุมคุณภาพ	หัวหน้าฝ่ายประกันคุณภาพ	ผู้จัดการฝ่ายประกันคุณภาพ
ผู้ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	อนุมัติ

บริษัท ไทย นันเฟอรัส เมทัล จำกัด

รายงานการตรวจสอบคุณภาพพลาสติกสำเร็จรูป

วันที่ : 29 พฤษภาคม 2566

Lot No : JS290566 พาเลท : - พลาสติกเกรด : JS (คละสี) น้ำหนักรวม : 437.8 Kg

ถุงที่	ความสะอาด		สีของชิ้นงาน		การ Casting & Packing				หมายเหตุ
	สะอาด	ไม่สะอาด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ชื่อ Lot	เกรด	น้ำหนัก	สีเชือก	
16	✓		✓		✓	✓	✓	-	บรรจุใส่กระสอบบอลลูน

Lot No : JS290566 พาเลท : - พลาสติกเกรด : JS (คละสี) น้ำหนักรวม : 0.0 Kg

ถุงที่	ความสะอาด		สีของชิ้นงาน		การ Casting & Packing				หมายเหตุ
	สะอาด	ไม่สะอาด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ชื่อ Lot	เกรด	น้ำหนัก	สีเชือก	

Lot No : พาเลท : พลาสติกเกรด : น้ำหนักรวม : Kg

งที่	ความสะอาด		สีของชิ้นงาน		การ Casting & Packing				หมายเหตุ
	สะอาด	ไม่สะอาด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ชื่อ Lot	เกรด	น้ำหนัก	สีเชือก	

[redacted]

พนักงานควบคุมคุณภาพ หัวหน้าฝ่ายประกันคุณภาพ ผู้จัดการฝ่ายประกันคุณภาพ

ผู้ตรวจสอบ ตรวจสอบ อนุมัติ

บริษัท ไทย นันเฟอรัส เมทัล จำกัด

D[QAD-01-04]-03

ผลการตรวจสอบคุณภาพ Plastic Chip

Date of Analysis :	06/06/2566	Lot No. :	JS060666
Sampling Point :	แผนกบดล้างพลาสติก	Report No. :	005/06/66

Specification/Type : ☐ B ☐ J ☐ K ☐ L ☑ Other JS

พาเลทที่	ผลการวิเคราะห์		สรุปผลการตรวจสอบ		เอกสารอ้างอิง
	ความชื้น (%)	ตะกั่ว (ppm)	On Spec.	Off Spec.	
1	-	0.5612	✓		WI-QAD-01-09
2	-	0.5852	✓		
3	-	0.6894	✓		
4	-	0.9909	✓		
5	-	0.9931	✓		[redacted]
6	-	1.1680	✓		
7	-	0.3674	✓		
8	-	1.0102	✓		(ลงชื่อผู้วิเคราะห์)

ค่ามาตรฐาน

ความชื้น < 0.5 %

Lead < 5 ppm

หมายเหตุ :

สรุปผลการตรวจสอบ :

FQA ACCEPTED

(ประทับตรา)

[redacted]

หัวหน้าฝ่ายประกันคุณภาพ

ผู้ตรวจสอบ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายประกันคุณภาพ

ผู้อนุมัติ

ต้นฉบับ : ฝ่ายประกันคุณภาพ

สำเนา : ฝ่ายขาย

บริษัท ไทย นันเฟอรัส เมทัล จำกัด

D[QAD-01-04]-03

ผลการตรวจสอบคุณภาพ Plastic Chip

Date of Analysis :	06/06/2566	Lot No. :	JS060666
Sampling Point :	แผนกบดล้างพลาสติก	Report No. :	005/06/66

Specification/Type : ☐ B ☐ J ☐ K ☐ L ☑ Other JS

พาเลทที่	ผลการวิเคราะห์		สรุปผลการตรวจสอบ		เอกสารอ้างอิง
	ความชื้น (%)	ตะกั่ว (ppm)	On Spec.	Off Spec.	
9	-	1.4878	✓		WI-QAD-01-09
10	-	1.5145	✓		
11	-	0.7394	✓		
					[redacted]
					(ลงชื่อผู้วิเคราะห์)

ค่ามาตรฐาน

ความชื้น < 0.5 %

Lead < 5 ppm

หมายเหตุ :

สรุปผลการตรวจสอบ :

FQA ACCEPTED

(ประทับตรา)

[redacted]	[redacted]
หัวหน้าฝ่ายประกันคุณภาพ	ผู้จัดการฝ่ายประกันคุณภาพ
ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ

ต้นฉบับ : ฝ่ายประกันคุณภาพ

สำเนา : ฝ่ายขาย